GXE Combi

Tecnología láser combinada para chapa y tubo

ferpalaser

HSG

SCAN ME

Puntos Clave

- **Doble mandril neumático** que garantiza una sujeción firme y precisa del tubo durante el corte.
- **Sistema de carga y descarga con doble mesa extraíble**, optimizando el flujo de trabajo y reduciendo tiempos muertos.
- **Software de anidamiento integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que garantiza mayor velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos
Modelo	**GXE**
Longitud máxima de tubo	3048 x 1524 mm
Potencia laser	3-6kW
Máxima aceleración	0,5 G
Máxima velocidad de desplazamiento	60 m/min
Dimensiones de corte de tubo redondo	∅ 20 – 210 mm
Dimensiones de corte de tubo cuadrado	20 x 20 - 150 x 150 mm
Precisión de posicionamiento Ejes X/Y	± 0,03 mm/m
Precisión de reposicionamiento Ejes X/Y	± 0,03 mm

ferpalaser

Empresa asociada a grupoferpa Desde 1993

Web

YouTube

www.ferpa-laser.com
info@grupo-ferpa.com
Tel. (+34) 936 359 130

C/ Dels Àngels - s/n - Nave 2
08758 - Cervelló - Barcelona - España