SERIE GH

Potencia y velocidad sin límites

ferpalaser

HSG

SCAN ME

Sistema libre de humos

Bajo nivel de ruido

Componentes de alta duración

Puntos Clave

- **Nuevo modelo GH**, disponible en diferentes configuraciones de automatización según las necesidades de producción.
- **Nuevo software ALPHA T PRO**, con visualizador **de contornos de chapa y posicionador inteligente**, diseñado para optimizar el aprovechamiento del material residual.
- **Cabezal de corte BLT9 de última generación** (opcional), con **autocentrado automático en tiempo real**, que garantiza la máxima calidad y estabilidad en el corte.
- **Mayor velocidad y aceleración de movimiento**, alcanzando hasta **4G** para una productividad superior.
- **Estructura reforzada de alta densidad**, con bancada optimizada para una mejor evacuación de residuos.
- **Supervisión en tiempo real** de los componentes principales, para un control total del proceso.
- **Tecnología de corte avanzada**, optimizada para chapas de gran espesor.
- **Software de anidamiento integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que incrementa la velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos		
Modelo	G3015H	G4020H	G6025H
Formato máximo de plancha	3000 x 1550 mm	4100 x 2050 mm	6200 x 2550 mm
Potencia laser	3-30kW	3-60kW	6-60kW
Máxima aceleración	4 G	2.8 G	
Máxima velocidad de desplazamiento	200 m/min		
Precisión de posicionamiento ejes X/Y	± 0,02 mm/m		
Precisión de reposicionamiento ejes X/Y	± 0,02 mm		
Sistema CNC	Alpha T 2.0 / Alpha T PRO		

ferpalaser

Empresa asociada a grupoferpa Desde 1993

Web

YouTube

www.ferpa-laser.com
info@grupo-ferpa.com
Tel. (+34) 936 359 130

C/ Dels Àngels - s/n - Nave 2
08758 - Cervelló - Barcelona - España