SERIE GL - Bobina

Máxima eficiencia en corte láser

ferpalaser

HSG

SCAN ME

Puntos Clave

- **Ahorro de hasta un 30%** al utilizar chapa en bobina frente a chapa suministrada en formato.
- **Ideal para la fabricación** de ascensores, electrodomésticos, puertas, cajas eléctricas y más.
- **Sistema de bobina configurable**, adaptable a distintas necesidades de producción.
- **Diámetro de bobina:** exterior máximo 1600 mm y mínimo 900 mm.
- **Potente porta bobinas motorizado hidráulico**, que facilita la manipulación y el posicionamiento.
- **Supervisión en tiempo real** de los componentes principales, para mayor control del proceso.
- **Opcionales**: múltiples bastidores de desbobinado, doble puente, doble cabezal de corte y sistemas de descarga automatizados.
- **Sistema EtherCAT**, que incrementa la velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos	
Modelo	G3015LA30	G4015LA40
Formato máximo de plancha	3000 x 1500 mm	4000 x 1500 mm
Potencia laser	1,5-6kW	
Máxima aceleración	1,5 G	
Máxima velocidad de desplazamiento	140 m/min	
Precisión de posicionamiento ejes X/Y	± 0,03 mm/m	
Precisión de reposicionamiento ejes X/Y	± 0,03 mm	
Peso máximo de bobina	8000 Kg	

ferpalaser

Empresa asociada a grupoferpa Desde 1993

Web

YouTube

www.ferpa-laser.com
info@grupo-ferpa.com
Tel. (+34) 936 359 130

C/ Dels Àngels - s/n - Nave 2
08758 - Cervelló - Barcelona - España