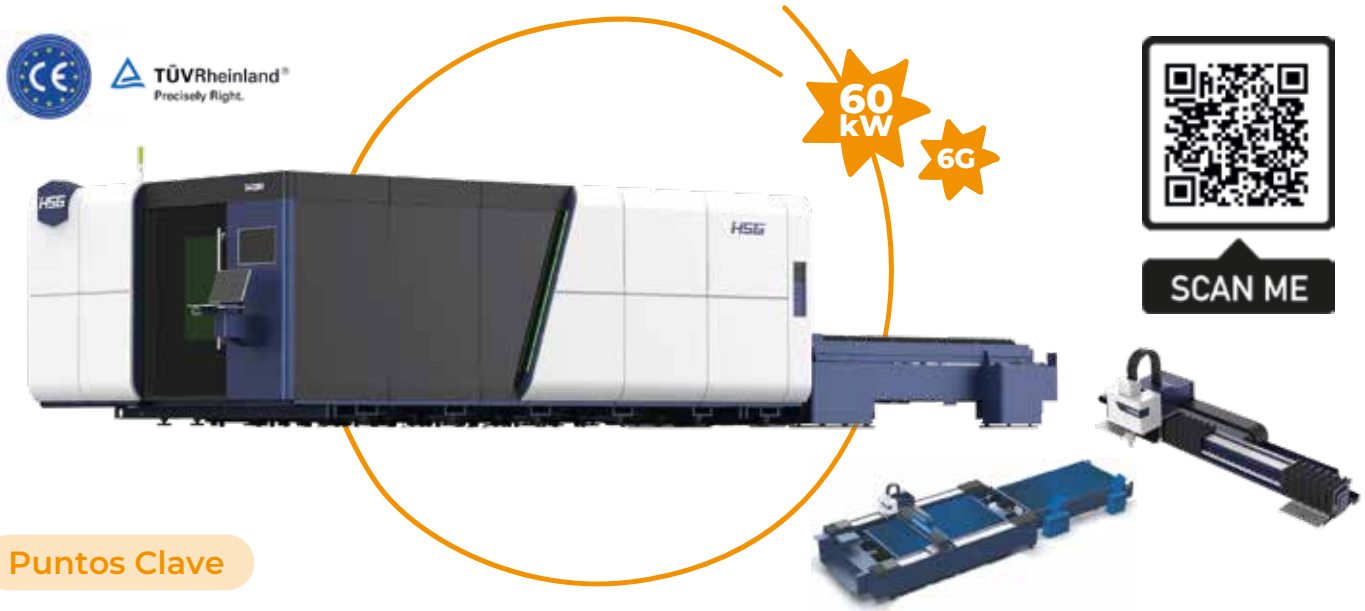
SERIE GV

Rendimiento y velocidad al máximo nivel

ferpalaser

HSG

SCAN ME



Puntos Clave

- **Nuevo modelo GV**, disponible en diferentes configuraciones de automatización según las necesidades de producción.
- **Nuevo visualizador de contornos de chapa y posicionador inteligente**, diseñado para optimizar el aprovechamiento del material residual.
- **Sistema Easy Nozzle** integrado, que permite **limpieza y reemplazo automática de boquillas** y lentes, garantizando rendimiento óptimo en tiempo real.
- **Velocidad y aceleración superiores**, alcanzando hasta **6G** simultáneamente.
- **Supervisión en tiempo real** de los componentes principales, para un control total del proceso.
- **Tecnología de corte avanzada**, optimizada para chapas de gran espesor.
- **Estructura bilateral de 4 vías con doble carril**, que garantiza alta fiabilidad y estabilidad.
- **Sistema de intercambio de mesas con elevación hidráulica**, para una operación rápida y segura.
- **Estructuras reforzadas**, con alta rigidez y resistencia a la flexión, asegurando durabilidad y precisión.
- **Motores lineales en los tres ejes XYZ**, para movimientos precisos y consistentes.
- **Software de anidamiento integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que incrementa la velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos
Modelo	**G4020V**
Formato máximo de plancha	4064 x 2040 mm
Potencia laser	12-60kW
Máxima aceleración	6 G
Máxima velocidad de desplazamiento	300 m/min
Precisión de posicionamiento ejes X/Y	± 0,01 mm/m
Precisión de reposicionamiento ejes X/Y	± 0,01 mm
Sistema CNC	Alpha T 2.0

ferpalaser

Empresa asociada a grupoferpa Desde 1993

Web

YouTube

www.ferpa-laser.com
info@grupo-ferpa.com
Tel. (+34) 936 359 130

C/ Dels Àngels - s/n - Nave 2
08758 - Cervelló - Barcelona - España