SERIE GX

Tecnología y precisión con eficiencia en costes

ferpalaser

HSG

SCAN ME

Sistema libre de humos

Bajo nivel de ruido

Puntos Clave

- **Pantalla táctil con software intuitivo**, de manejo sencillo y rápido aprendizaje.
- **Modo de procesamiento flexible**, ideal para trabajos por lotes.
- **Supervisión en tiempo real** de todos los componentes principales.
- **Tecnología de corte avanzada**, optimizada para chapas de gran espesor.
- **Software de anidamiento integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que garantiza mayor velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos			
Modelo	G3015X	G4020X	G6025X	G12025X
Formato máximo de plancha	3048 x 1524 mm	4064 x 2032 mm	6096 x 2540 mm	12500 x 2540 mm
Potencia laser	3-20kW	3-20kW	3-20kW	12-30kW
Máxima aceleración	1,5 G			
Máxima velocidad de desplazamiento	140 m/min			
Precisión de posicionamiento ejes X/Y	± 0,03 mm/m			
Precisión de reposicionamiento ejes X/Y	± 0,03 mm			
Sistema CNC	Alpha T 2.0			

ferpalaser

Empresa asociada a grupoferpa Desde 1993

Web

YouTube

www.ferpa-laser.com
info@grupo-ferpa.com
Tel. (+34) 936 359 130

C/ Dels Àngels - s/n - Nave 2
08758 - Cervelló - Barcelona - España