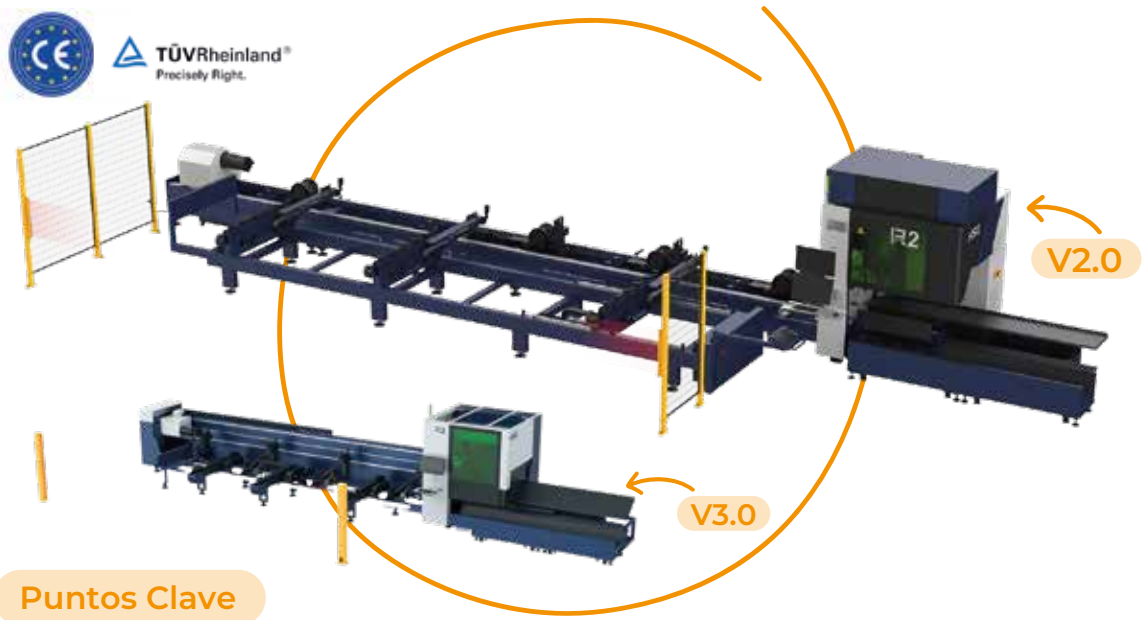
SERIE R2

ferpalaser

HSG

Láser de fibra para tubos de medio formato
con eficiencia en costes



SCAN ME

Puntos Clave

- **Doble Mandril neumático de gran capacidad**, que garantizan sujeción firme y estable durante el corte.
- **Diseñada para el corte de tubos de** múltiples formas y tamaños tipos, adaptándose a diversas aplicaciones.
- **Alta precisión de corte**, minimizando el riesgo de quemaduras en el material.
- **Sistemas de carga y descarga**, automáticos o semiautomáticos, para la optimización de tiempos según las necesidades de producción.
- **Transmisión de alta precisión**, que mejora la calidad y consistencia del corte.
- **Cabezal para corte de bisel 0-45° (3D)**, optimizando los procesos posteriores (opcional).
- Detección de cordones de soldadura por **sistema de visión artificial** (opcional).
- **Software de anidamiento 3D integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que garantiza mayor velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos	
Modelo	R2 V2.0	R2 V3.0
Longitud máxima de tubo	6500 mm	
Potencia laser	3-6kW	
Retal mínimo de tubo	85 mm	
Máxima aceleración	2 G	
Máxima velocidad de desplazamiento	120 m/min - 110 r/min	
Dimensiones de corte de tubo redondo	∅ 12 – 240 mm	
Dimensiones de corte de tubo cuadrado	12 x 12 - 240 x 240 mm	
Precisión de posicionamiento Ejes X/Y	± 0,05 mm/m	
Precisión de reposicionamiento Ejes X/Y	± 0,05 mm	
Peso máximo de un tubo	300 Kg	

ferpalaser

Empresa asociada a grupoferpa Desde 1993

Web

YouTube

www.ferpa-laser.com
info@grupo-ferpa.com
Tel. (+34) 936 359 130

C/ Dels Àngels - s/n - Nave 2
08758 - Cervelló - Barcelona - España