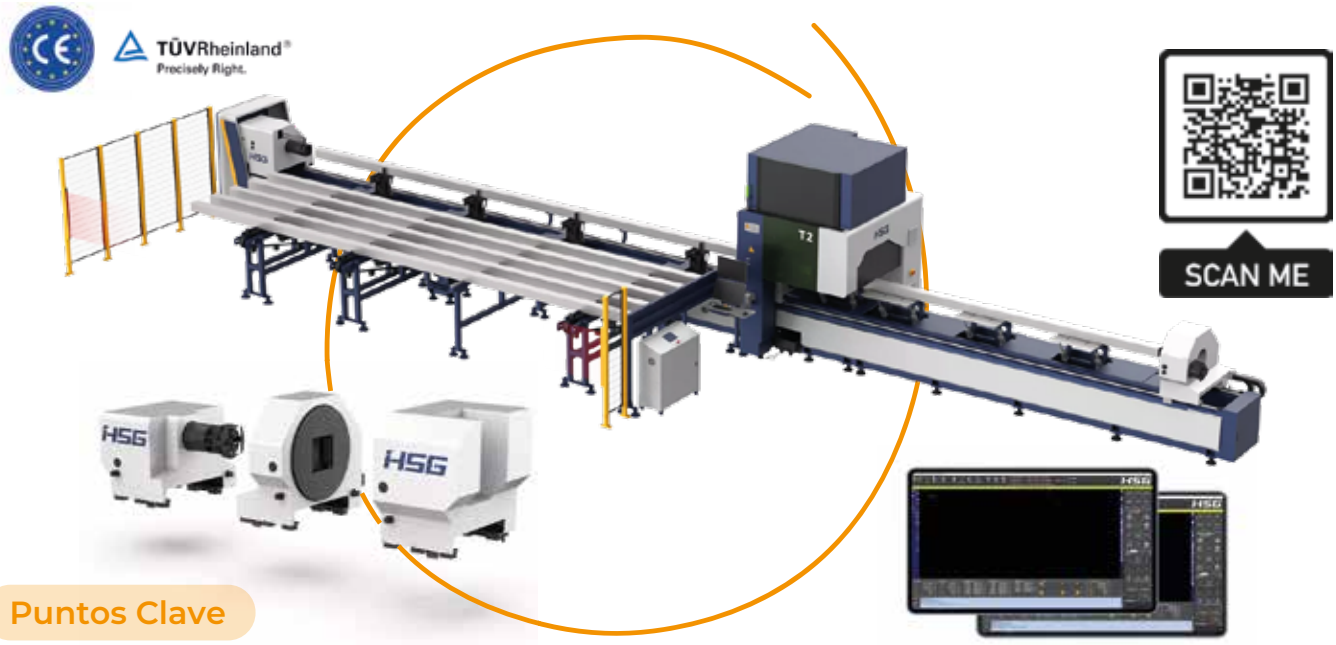
SERIE T

Tecnología láser de retal cero

ferpalaser

HSG



SCAN ME

Puntos Clave

- **Triple mandril inteligente digital de gran capacidad**, que garantizan sujeción firme y estable durante el corte, permitiendo la descarga de hasta 6000 mm de longitud con retal cero.
- **Diseñada para el corte de tubos de** múltiples formas y tamaños tipos, adaptándose a diversas aplicaciones.
- **Alta precisión de corte**, minimizando el riesgo de quemaduras en el material.
- **Sistemas de carga y descarga**, automáticos o semiautomáticos, para la optimización de tiempos según las necesidades de producción.
- **Transmisión de alta precisión**, que mejora la calidad y consistencia del corte.
- Detección de cordones de soldadura por **sistema de visión artificial** (opcional).
- **Cabezal para corte de bisel 0-45° (3D)**, optimizando los procesos posteriores (opcional).
- **Software de anidamiento 3D integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que garantiza mayor velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos	
Modelo	T2	T3
Longitud máxima de tubo	7060 mm / 9060 mm	9060 mm / 9890 mm
Potencia laser	3-6kW	
Retal mínimo de tubo	0 mm *Según diseño	
Máxima aceleración	1,0 G	0,8 G
Máxima velocidad de desplazamiento	100 m/min - 100 r/min	80 m/min - 80 r/min
Dimensiones de corte de tubo redondo	∅ 20 – 240 mm	∅ 40 – 350 mm
Dimensiones de corte de tubo cuadrado	20 x 20 - 240 x 240 mm	40 x 40 - 350 x 350 mm
Precisión de posicionamiento Ejes X/Y	± 0,03 mm/m	
Precisión de reposicionamiento Ejes X/Y	± 0,03 mm	
Peso máximo de un tubo	300 Kg	600 Kg

ferpalaser

Empresa asociada a grupoferpa

Web

YouTube

www.ferpa-laser.com
info@grupo-ferpa.com
Tel. (+34) 936 359 130

C/ Dels Àngels - s/n - Nave 2
08758 - Cervelló - Barcelona - España