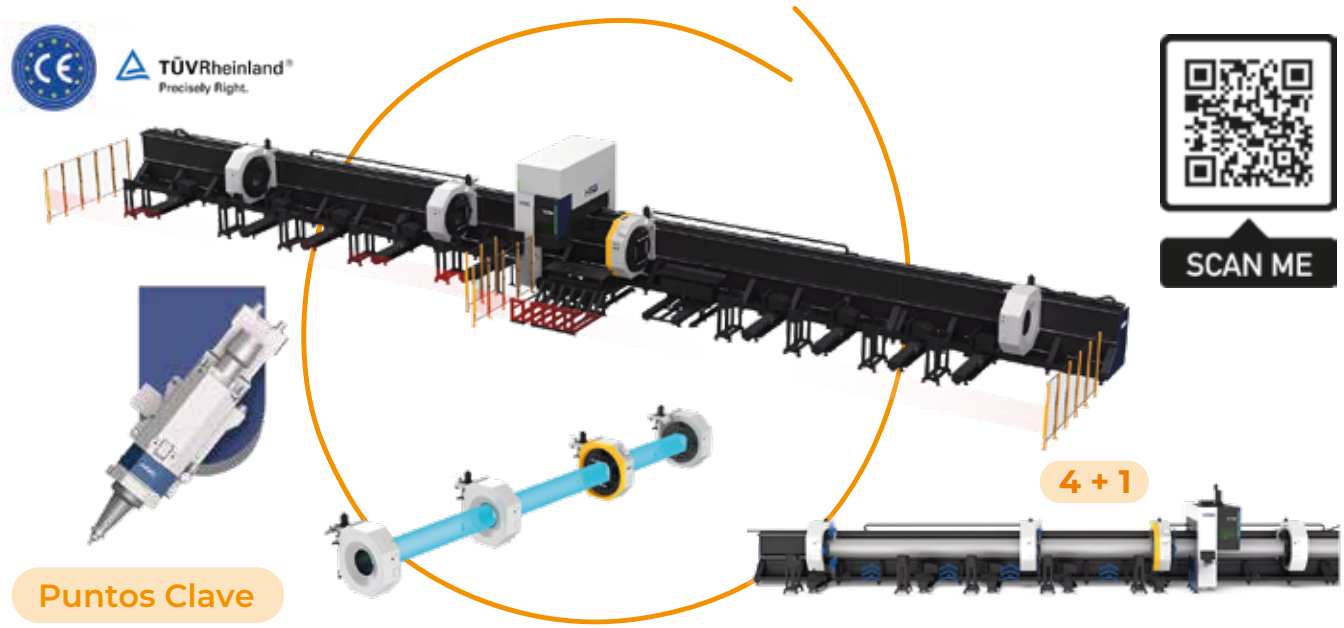
SERIE TLS

Tecnología de retal cero 4 + 1 para tubos pesados

ferpalaser

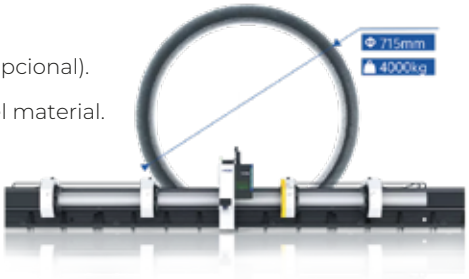
HSG



SCAN ME

Puntos Clave

- **Cuatro mandriles inteligentes digitales de gran capacidad**, que garantizan sujeción firme y estable durante el corte, permitiendo la descarga de hasta 16000 mm de longitud con retal cero.
- **Diseñada para el corte de tubos de** múltiples formas y tamaños tipos, adaptándose a diversas aplicaciones.
- **Alta precisión de corte**, minimizando el riesgo de quemaduras en el material.
- **Sistemas de carga y descarga**, automáticos o semiautomáticos, para la optimización de tiempos según las necesidades de producción.
- **Transmisión de alta precisión**, que mejora la calidad y consistencia del corte.
- Detección de cordones de soldadura por **sistema de visión artificial** (opcional).
- **Cabezal para corte de bisel 0-45° (3D)**, optimizando los procesos posteriores (opcional).
- **Software de anidamiento 3D integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que garantiza mayor velocidad y precisión en los procesos.



Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos
Modelo	**TLS 730**
Longitud máxima de tubo	12000 mm / 16000 mm
Potencia laser	12-20kW
Retal mínimo de tubo	0 mm *Según diseño
Máxima aceleración	0,2 G
Máxima velocidad de desplazamiento	40 m/min - 40 r/min
Dimensiones de corte de tubo redondo	∅ 120 – 715 mm
Dimensiones de corte de tubo cuadrado	120 x 120 - 500 x 500 mm
Precisión de posicionamiento Ejes X/Y	± 0,1 mm/m
Precisión de reposicionamiento Ejes X/Y	± 0,1 mm
Peso máximo de un tubo	4000 Kg

ferpalaser

Empresa asociada a grupoferpa

Web

YouTube

www.ferpa-laser.com
info@grupo-ferpa.com
Tel. (+34) 936 359 130

C/ Dels Àngels - s/n - Nave 2
08758 - Cervelló - Barcelona - España