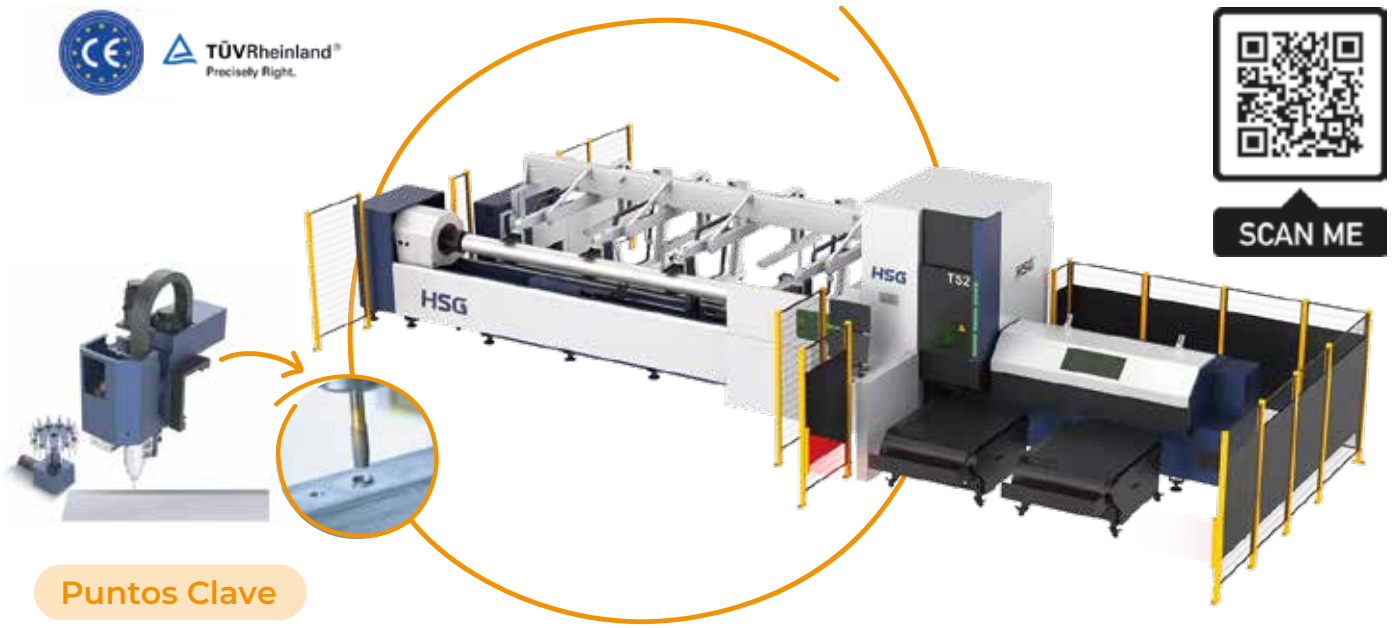
SERIE TS2

Tecnología, precisión y versatilidad

ferpalaser

HSG

SCAN ME



Puntos Clave

- **Doble mandril inteligente digital de gran capacidad**, que garantizan sujeción firme y estable durante el corte, con aspiración de partículas integrado.
- **Diseñada para el corte de tubos de** múltiples formas y tamaños tipos, adaptándose a diversas aplicaciones.
- **Alta precisión de corte**, minimizando el riesgo de quemaduras en el material.
- **Sistemas de carga y descarga**, automáticos o semiautomáticos, para la optimización de tiempos según las necesidades de producción.
- **Transmisión de alta precisión**, que mejora la calidad y consistencia del corte.
- Detección de cordones de soldadura por **sistema de visión artificial** (opcional).
- **Cabezal HSG-LA4 para corte de bisel 0-45° (3D)**, optimizando los procesos posteriores (opcional).
- **Software de anidamiento 3D integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que garantiza mayor velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos
Modelo	**TS2**
Longitud máxima de tubo	6500 mm / 9200 mm
Potencia laser	3-6kW
Retal mínimo de tubo	85 mm
Máxima aceleración	1,4 G
Máxima velocidad de desplazamiento	140 m/min - 140 r/min
Dimensiones de corte de tubo redondo	∅ 12 – 273 mm
Dimensiones de corte de tubo cuadrado	12 x 12 - 220 x 220 mm
Precisión de posicionamiento Ejes X/Y	± 0,03 mm/m
Precisión de reposicionamiento Ejes X/Y	± 0,03 mm
Peso máximo de un tubo	300 Kg

ferpalaser

Empresa asociada a grupoferpa

Web

YouTube

www.ferpa-laser.com
info@grupo-ferpa.com
Tel. (+34) 936 359 130

C/ Dels Àngels - s/n - Nave 2
08758 - Cervelló - Barcelona - España