ferpalaser

Soluciones de corte láser para chapas metálicas

HSG

¿Quiénes somos?

Desde 1993, Grupo Ferpa combina experiencia, innovación y compromiso al servicio de la industria. Nacimos como Ferpa Graphic, especializados en la fabricación de producto propio y en la representación de marcas lideres del sector gráfico.
Hoy, junto a Ferpa Laser, ofrecemos soluciones integrales para el corte y el conformado de metales mediante tecnología láser de última generación, respaldadas por un equipo técnico y comercial especializado que te acompaña de principio a fin: desde el asesoramiento inicial hasta el soporte posventa más completo.

Con el respaldo de HSG, líder mundial en maquinaria láser, ponemos a tu alcance equipos de última generación que combinan eficiencia, rendimiento y automatización avanzada, adaptándose a cada necesidad productiva en el corte y conformado de metales.
Más de 120 equipos instalados en toda España avalan nuestro compromiso con la precisión, productividad y eficiencia, ayudándote a reducir costes operativos y maximizar el rendimiento de tu planta.

En Grupo Ferpa, apostamos por la calidad, la innovación y un trato cercano, por qué detrás de cada corte perfecto hay un equipo que entiende tu negocio y te ayuda a hacerlo crecer.

Somos

grupoferpa
Desde 1993

¨Impulsando la transformación industrial.¨

Corte Láser de Chapa
Precisión y Productividad

ferpalaser

HSG

En Ferpa Laser, con la tecnología de HSG, ofrecemos máquinas de corte láser de fibra adaptadas a la industria: desde equipos compactos como la X3015, hasta alto rendimiento como serie GH y GV, con potencias de hasta 60kW y aceleraciones de 6G.

- Velocidad y precisión: Corte rápido y preciso en todo tipo de chapas.
- Sistemas avanzados: CNC con EtherCAT, software de nesting y supervisión en tiempo real.
- Robustez: Plataformas de acero y puentes de aluminio aeronáutico.
- Automatización y seguridad: Opciones de carga/descarga y sistemas de protección avanzados.

Optimiza tus recursos, reduce tiempos de producción y lleva tu taller al siguiente nivel con Ferpa Laser.

Sistema CNC
Alpha T Bus

- CNC desarrollado por HSG LASER con tecnología EtherCat.
- Muy intuitivo, fácil manejo, incluso para operarios inexpertos.
- Compatible con múltiples archivos, incluidos DXF, DWG, PLT y código NC.
- Mejora el aprovechamiento del material en más de un 13%.
- Genera informes de trabajo, presupuestos y estadísticas.

Plataformas
Mesas de corte

- Construida en acero al carbono de alta calidad (resistencia 500 Mpa).
- Plataforma reforzada compuesta de acero al manganeso.
- Puente de aluminio aeronáutico (resistente y ligero).
- Incorpora fuelles robustos con protección metálica.
- Trampillas de aspiración por zonas de gran tamaño (300x150 mm).
- El sistema de succión por zonas garantiza un mayor caudal de aspiración.
- Área de corte seccionada para garantizar el corte más limpio.
- Garantiza menos mantenimiento, más estanqueidad y ambiente limpio.

Cabezales de corte
Potencia y control

- Los cabezales de corte P10, P20, P30, P40 y P60, desarrollados con tecnología japonesa de vanguardia, ofrecen un rendimiento excepcional, permitiendo cortes rectos de hasta 60 kW y cortes en bisel de hasta 45° con máxima precisión y calidad de acabado.

Componentes
Tecnología y fiabilidad

- Motores Inovance y reductoras Wittenstein.
- Componentes eléctricos Schneider y Noarc.
- Sistema neumático Airtac.
- Piñón cremallera y patines Hiwin.

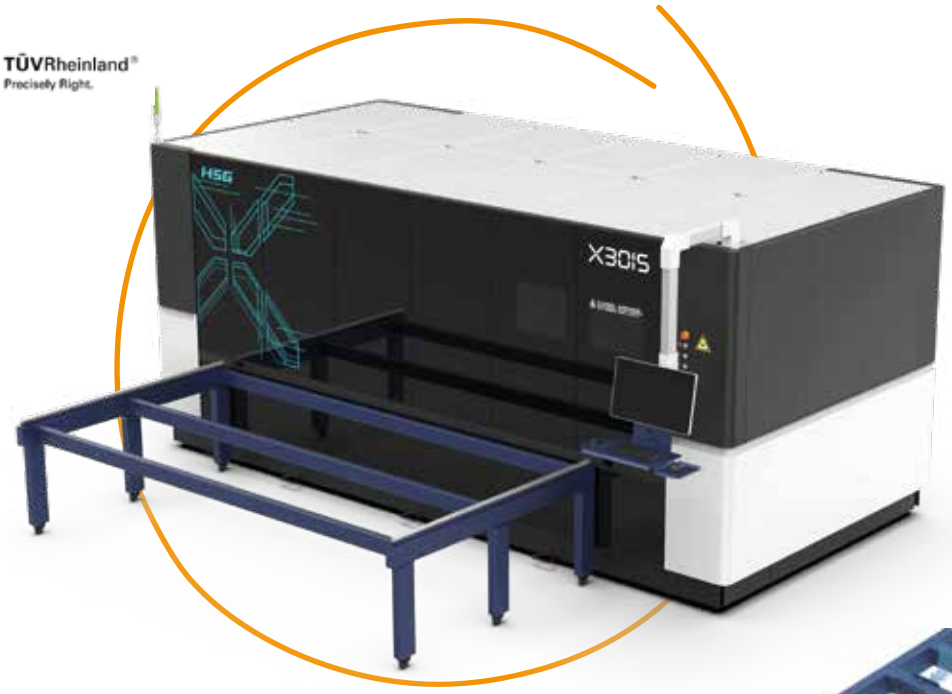
SERIE X

Láser de fibra para espacios reducidos

ferpalaser

HSG

SCAN ME



Puntos Clave

- **Diseño compacto**, ideal para la producción en espacios reducidos.
- **Alta capacidad de aspiración de humos**, para un entorno de trabajo más limpio y seguro.
- **Estructura resistente** a golpes y altas temperaturas, diseñada para máxima durabilidad.
- **Diseño semihueco** que reduce el área de calentamiento y mejora la eficiencia térmica.
- **Chasis robusto y estable**, que asegura un rendimiento constante incluso en entornos exigentes.
- **Carga y descarga frontal** mediante **mesa extraíble**, que facilita el acceso y la operatividad.
- **Capacidad de carga estándar: 200 kg**, adaptada a las necesidades de producción industrial.
- **Sistema de bloqueo inteligente de seguridad** en la apertura de puertas.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos
Modelo	**X3015**
Formato máximo de plancha	3000 x 1500 mm
Potencia laser	1,5-6kW
Máxima aceleración	1,5 G
Máxima velocidad de desplazamiento	120 m/min
Precisión de posicionamiento ejes X/Y	± 0,03 mm/m
Precisión de reposicionamiento ejes X/Y	± 0,03 mm
Sistema CNC	Alpha T 2.0 (1,5-6kW) Alpha T Plus (12kW)

SERIE GX

Tecnología y precisión con eficiencia en costes

ferpalaser

HSG

SCAN ME

Sistema libre de humos

Bajo nivel de ruido

Puntos Clave

- **Pantalla táctil con software intuitivo**, de manejo sencillo y rápido aprendizaje.
- **Modo de procesamiento flexible**, ideal para trabajos por lotes.
- **Supervisión en tiempo real** de todos los componentes principales.
- **Tecnología de corte avanzada**, optimizada para chapas de gran espesor.
- **Software de anidamiento integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que garantiza mayor velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos			
Modelo	G3015X	G4020X	G6025X	G12025X
Formato máximo de plancha	3048 x 1524 mm	4064 x 2032 mm	6096 x 2540 mm	12500 x 2540 mm
Potencia laser	3-20kW	3-20kW	3-20kW	12-30kW
Máxima aceleración	1,5 G			
Máxima velocidad de desplazamiento	140 m/min			
Precisión de posicionamiento ejes X/Y	± 0,03 mm/m			
Precisión de reposicionamiento ejes X/Y	± 0,03 mm			
Sistema CNC	Alpha T 2.0			

SERIE GH

Potencia y velocidad sin límites

ferpalaser

HSG

SCAN ME

Sistema libre de humos

Bajo nivel de ruido

Componentes de alta duración

Puntos Clave

- **Nuevo modelo GH**, disponible en diferentes configuraciones de automatización según las necesidades de producción.
- **Nuevo software ALPHA T PRO**, con visualizador **de contornos de chapa y posicionador inteligente**, diseñado para optimizar el aprovechamiento del material residual.
- **Cabezal de corte BLT9 de última generación** (opcional), con **autocentrado automático en tiempo real**, que garantiza la máxima calidad y estabilidad en el corte.
- **Mayor velocidad y aceleración de movimiento**, alcanzando hasta **4G** para una productividad superior.
- **Estructura reforzada de alta densidad**, con bancada optimizada para una mejor evacuación de residuos.
- **Supervisión en tiempo real** de los componentes principales, para un control total del proceso.
- **Tecnología de corte avanzada**, optimizada para chapas de gran espesor.
- **Software de anidamiento integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que incrementa la velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos		
Modelo	G3015H	G4020H	G6025H
Formato máximo de plancha	3000 x 1550 mm	4100 x 2050 mm	6200 x 2550 mm
Potencia laser	3-30kW	3-60kW	6-60kW
Máxima aceleración	4 G	2.8 G	
Máxima velocidad de desplazamiento	200 m/min		
Precisión de posicionamiento ejes X/Y	± 0,02 mm/m		
Precisión de reposicionamiento ejes X/Y	± 0,02 mm		
Sistema CNC	Alpha T 2.0 / Alpha T PRO		

SERIE GV

Rendimiento y velocidad al máximo nivel

ferpalaser

HSG

Puntos Clave

- **Nuevo modelo GV**, disponible en diferentes configuraciones de automatización según las necesidades de producción.
- **Nuevo visualizador de contornos de chapa y posicionador inteligente**, diseñado para optimizar el aprovechamiento del material residual.
- **Sistema Easy Nozzle** integrado, que permite **limpieza y reemplazo automática de boquillas** y lentes, garantizando rendimiento óptimo en tiempo real.
- **Velocidad y aceleración superiores**, alcanzando hasta **6G** simultáneamente.
- **Supervisión en tiempo real** de los componentes principales, para un control total del proceso.
- **Tecnología de corte avanzada**, optimizada para chapas de gran espesor.
- **Estructura bilateral de 4 vías con doble carril**, que garantiza alta fiabilidad y estabilidad.
- **Sistema de intercambio de mesas con elevación hidráulica**, para una operación rápida y segura.
- **Estructuras reforzadas**, con alta rigidez y resistencia a la flexión, asegurando durabilidad y precisión.
- **Motores lineales en los tres ejes XYZ**, para movimientos precisos y consistentes.
- **Software de anidamiento integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que incrementa la velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos
Modelo	**G4020V**
Formato máximo de plancha	4064 x 2040 mm
Potencia laser	12-60kW
Máxima aceleración	6 G
Máxima velocidad de desplazamiento	300 m/min
Precisión de posicionamiento ejes X/Y	± 0,01 mm/m
Precisión de reposicionamiento ejes X/Y	± 0,01 mm
Sistema CNC	Alpha T 2.0

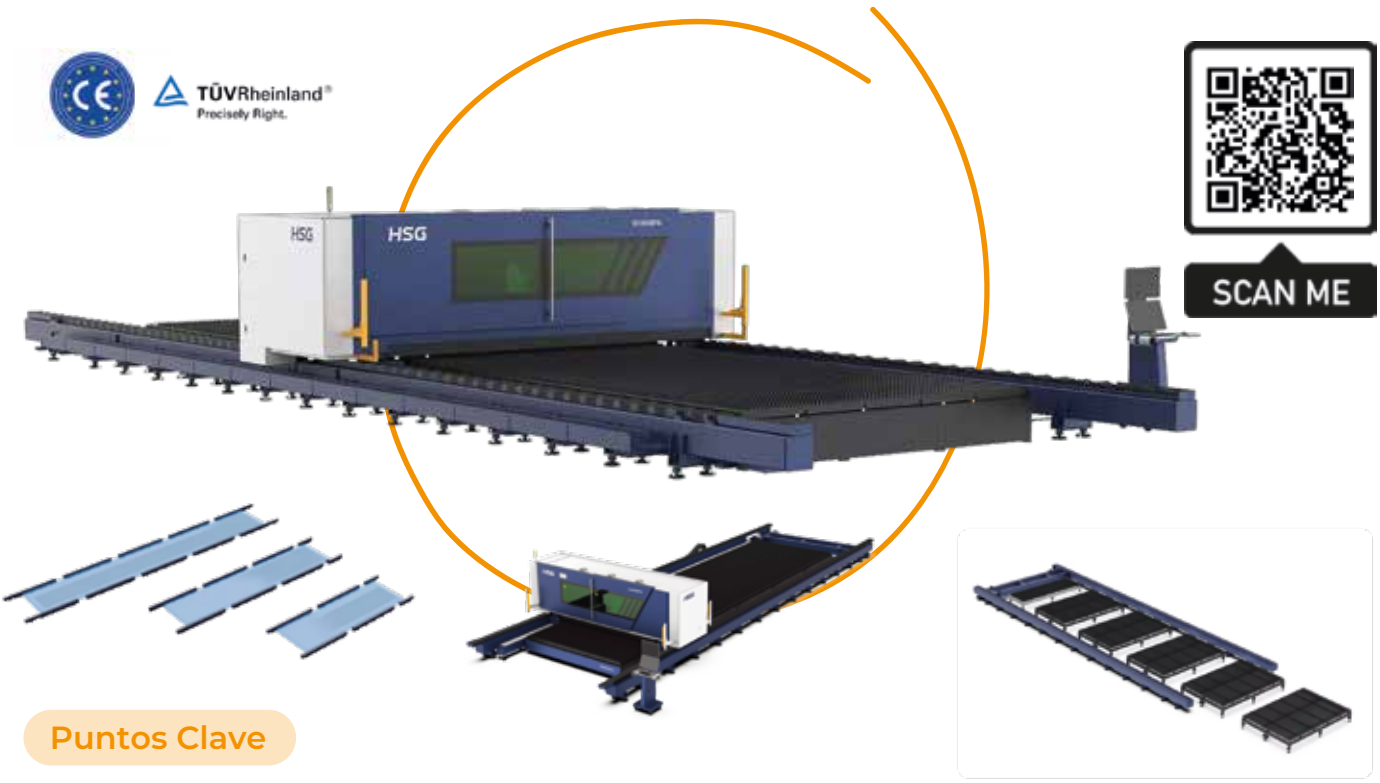
SERIE GFA

Potencia y Flexibilidad en gran formato

ferpalaser

HSG

SCAN ME



Puntos Clave

- **Equipo modular con ancho y longitud personalizables**, diseñado para adaptarse a las necesidades de corte de chapas de gran formato.
- **Flexibilidad en el procesamiento** de materiales de gran tamaño.
- **Diseño independiente** de la mesa de trabajo y del mecanismo de transmisión, para mayor estabilidad y precisión.
- **Corte en bisel de 0° a 45°** (opcional), para la optimización de los procesos posteriores.
- **Supervisión en tiempo real** de los componentes principales, para un control total del proceso.
- **Tecnología de corte avanzada**, optimizada para chapas de gran espesor.
- **Software de anidamiento integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que incrementa la velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos	
Modelo	G12025FA	G12035FA
Formato máximo de plancha	12100 x 2500 mm	12100 x 3500 mm
Potencia laser	12-60kW	
Máxima aceleración	0.5 G	
Máxima velocidad de desplazamiento	80 m/min	
Precisión de posicionamiento ejes X/Y	± 0.05 mm/m	
Precisión de reposicionamiento ejes X/Y	± 0.05 mm	
Sistema CNC	Alpha T 2.0	

SERIE GL - Bobina

Máxima eficiencia en corte láser

ferpalaser

HSG

SCAN ME

Puntos Clave

- **Ahorro de hasta un 30%** al utilizar chapa en bobina frente a chapa suministrada en formato.
- **Ideal para la fabricación** de ascensores, electrodomésticos, puertas, cajas eléctricas y más.
- **Sistema de bobina configurable**, adaptable a distintas necesidades de producción.
- **Diámetro de bobina:** exterior máximo 1600 mm y mínimo 900 mm.
- **Potente porta bobinas motorizado hidráulico**, que facilita la manipulación y el posicionamiento.
- **Supervisión en tiempo real** de los componentes principales, para mayor control del proceso.
- **Opcionales**: múltiples bastidores de desbobinado, doble puente, doble cabezal de corte y sistemas de descarga automatizados.
- **Sistema EtherCAT**, que incrementa la velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos	
Modelo	G3015LA30	G4015LA40
Formato máximo de plancha	3000 x 1500 mm	4000 x 1500 mm
Potencia laser	1,5-6kW	
Máxima aceleración	1,5 G	
Máxima velocidad de desplazamiento	140 m/min	
Precisión de posicionamiento ejes X/Y	± 0,03 mm/m	
Precisión de reposicionamiento ejes X/Y	± 0,03 mm	
Peso máximo de bobina	8000 Kg	

SERIE CELL

Corte láser 3D de cinco ejes

ferpalaser

HSG

SCAN ME

FANUC

tebis

Puntos Clave

- **Potente equipo de corte por láser fibra** diseñado para piezas 3D.
- **Sistema de control FANUC de alto rendimiento**, que garantiza precisión y confiabilidad.
- **Sistema preventivo anti-colisión de 360°**, para mayor seguridad durante la operación.
- **Doble estación de trabajo con mesa giratoria**, que mejora la eficiencia en la producción.
- **Versátil para múltiples sectores de fabricación**, como automotriz, línea blanca, aeroespacial y más.
- **Software CAD-CAM 3D Tebis integrado**, para programación avanzada y optimización de procesos.
- **Bancada de acero al carbono de alta calidad**, que asegura rigidez y estabilidad.
- **Barreras de seguridad** en zonas de carga y descarga de material.
- **Consola de control móvil sofisticada**, para manejo flexible y ergonómico.
- **Sistemas de videocontrol** de la zona de corte, para supervisión precisa y segura.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos	
Modelo	**Cell 3015G**	**Cell 3122G**
Formato máximo de plancha	3000 x 1500 x 650 mm	3100 x 2200 x 650 mm
Potencia laser	1,5-6kW	
Máxima aceleración	1,7 G	
Máxima velocidad de desplazamiento	170 m/min	
Precisión de posicionamiento ejes X/Y	± 0.05 mm/m	
Precisión de reposicionamiento ejes X/Y	± 0.03 mm	
Velocidad de rotación	Eje A 120 rpm / Eje C 90 rpm	
Rotación cabezal LA5	Rotación 360° / Oscilación ± 135°	

Automatización

Sistemas automáticos de carga y descarga

SCAN ME

- **Amplia variedad de configuraciones**, adaptables a las necesidades de producción.
- **Sistemas de carga y descarga** con almacén integrado, diseñados según los requerimientos específicos de cada operación.
- **Apiladores inteligentes** equipados con dispositivo de medición de espesor, para manejo preciso y eficiente del material.

Funciones	Parámetros Técnicos		
Modelo	Store Pro 3015	Store Pro 4020	ALG Pro 3015
Formato máximo de plancha de carga	3048 x 1524 mm	4064 x 2032 mm	3048 x 1524 mm
Formato mínimo de plancha de carga	1000 x 1000 mm	1000 x 1000 mm	1000 x 1000 mm
Peso máximo de la plancha	600 Kg	1200 Kg	600 Kg
Altura de la torre	4400 mm	4400 mm	x
Altura máxima de apilado por palet	310 mm	290 mm	x
Peso máxima de carga por palet	3000 Kg	5000 Kg	3000 Kg

Equipos de plegado

Sistemas de plegado electro hidráulico

Delem CYBELEC
INFRANOR GROUP COMPANY

SERIE HC

Modelos	Longitud	Potencia	Ejes
HC 5020	2000 mm	50 TN	4+1 o 6+1
HC 6015	1500 mm	60 TN	4+1 o 6+1
HC 1103	3000 mm	110 TN	4+1 o 6+1
HC 1703	3000 mm	170 TN	4+1 o 6+1
HC 1704	4000 mm	170 TN	4+1 o 6+1
HC 2504	4000 mm	250 TN	4+1 o 6+1
HC 3204	4000 mm	320 TN	4+1 o 6+1
HC 3206	6000 mm	320 TN	4+1 o 6+1
HC 4004	4000 mm	400 TN	4+1 o 6+1
HC 4006	6000 mm	400 TN	4+1 o 6+1

SCAN ME

ferpalaser

Empresa asociada a
grupoferpa
Desde 1993

Web

YouTube

www.ferpa-laser.com
info@grupo-ferpa.com
Tel. (+34) 936 359 130
C/ Dels Àngels - s/n - Nave 2
08758 - Cervelló - Barcelona - España