ferpalaser

Soluciones de corte láser para tubos, vigas y perfiles metálicos

HSG

¿Quiénes somos?

Desde 1993, Grupo Ferpa combina experiencia, innovación y compromiso al servicio de la industria. Nacimos como Ferpa Graphic, especializados en la fabricación de producto propio y en la representación de marcas lideres del sector gráfico.
Hoy, junto a Ferpa Laser, ofrecemos soluciones integrales para el corte y el conformado de metales mediante tecnología láser de última generación, respaldadas por un equipo técnico y comercial especializado que te acompaña de principio a fin: desde el asesoramiento inicial hasta el soporte posventa más completo.

Con el respaldo de HSG, líder mundial en maquinaria láser, ponemos a tu alcance equipos de última generación que combinan eficiencia, rendimiento y automatización avanzada, adaptándose a cada necesidad productiva en el corte y conformado de metales.
Más de 120 equipos instalados en toda España avalan nuestro compromiso con la precisión, productividad y eficiencia, ayudándote a reducir costes operativos y maximizar el rendimiento de tu planta.

En Grupo Ferpa, apostamos por la calidad, la innovación y un trato cercano, por qué detrás de cada corte perfecto hay un equipo que entiende tu negocio y te ayuda a hacerlo crecer.

Somos

grupoferpa
Desde 1993

¨Impulsando la transformación industrial.¨

Corte láser para tubos, vigas y perfiles metálicos

Potencia y versatilidad

ferpalaser

HSG

En Ferpa Laser, junto a HSG, ofrecemos equipos de corte láser fibra para tubos, vigas y perfiles metálicos, diseñados para alcanzar los más altos niveles de rendimiento, eficiencia y automatización.

- Versatilidad total: Modelos para tubos pequeños, medianos y de gran tamaño.
- Rendimiento extremo: Potencias de hasta 20 kW y cargas de hasta 4.000 kg.
- Alta precisión: Mandriles digitales, cabezales japoneses y tecnología EtherCAT.
- Automatización inteligente: Sistemas de carga/descarga y opciones de corte 3D o combinado tubo-chapa.
- Fiabilidad garantizada: Más de 10 años de experiencia y 120 equipos instalados en toda España.

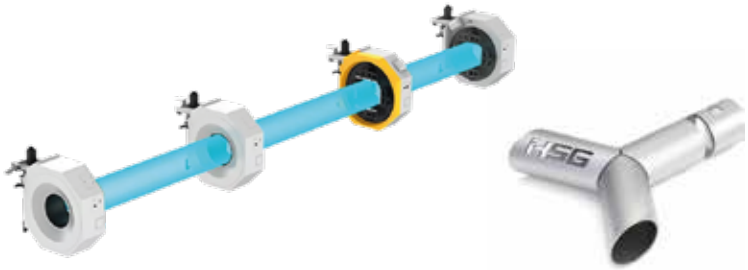
Optimiza tus procesos con la tecnología láser más avanzada de Ferpa Laser.

Sistema CNC
HSG-X / HTN

- CNC desarrollado por HSG LASER con tecnología EtherCat.
- Muy intuitivo, fácil manejo, incluso para operarios inexpertos.
- Compatible con múltiples archivos, incluidos DXF, DWG, PLT y código NC.
- Mejora el aprovechamiento del material en más de un 13%.
- Genera informes de trabajo, presupuestos y estadísticas.

Mandriles Inteligentes
Neumáticos y digitales

- Mandriles digitales autocentrantes, con alta precisión y constante sujeción, evitan el deslizamiento en tubos pesados.
- Permiten generar mermas de tubo reducidas de hasta 85 mm con 2 mandriles en muchos casos y según anidamiento y diseño de la pieza a mecanizar.
- Mandriles neumáticos dobles de alta precisión.
- Sensor de detección para la apertura y sujeción del plato frontal.
- Evita posibles colisiones y la deformación del tubo.



Componentes
Tecnología y fiabilidad

- Los cabezales de corte P10 y P20, desarrollados con tecnología japonesa de vanguardia, ofrecen un rendimiento excepcional, permitiendo cortes rectos de hasta 20 kW y cortes en bisel de hasta 45° con máxima precisión y calidad de acabado.

WITTENSTEIN

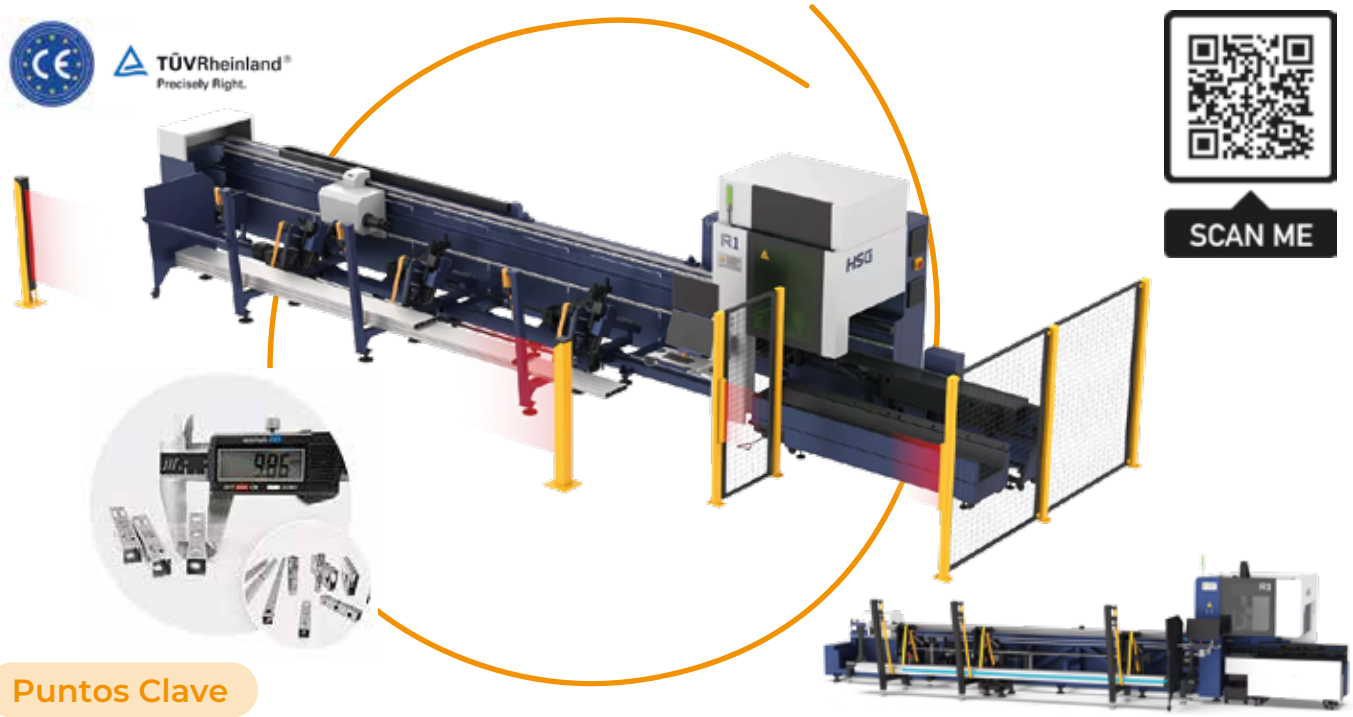
- Motores Inovance y reductoras Wittenstein.
- Componentes eléctricos Schneider y Noarc.
- Sistema neumático Airtac.
- Piñón cremallera y patines Hiwin.

SERIE R1

ferpalaser

HSG

Láser de fibra para tubos de medio formato
con eficiencia en costes



Puntos Clave

- **Doble mandril neumático de gran capacidad**, que garantizan sujeción firme y estable durante el corte.
- **Diseñada para el corte de tubos pequeños y medianos**, adaptándose a diversas aplicaciones.
- **Alta precisión de corte**, minimizando el riesgo de quemaduras en el material.
- **Compatible con tubos cuadrados y redondos** a partir de 8 mm de diámetro.
- **Sistemas de carga y descarga**, automáticos o individuales según las necesidades de producción.
- **Transmisión de alta precisión**, que mejora la calidad y consistencia del corte.
- **Cabezal para corte de bisel 0-45° (3D)**, optimizando los procesos posteriores (opcional).
- **Software de anidamiento 3D integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que garantiza mayor velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos	
Modelo	R1	R1R
Longitud máxima de tubo	6500 mm	
Potencia laser	1,5-3kW	
Retal mínimo de tubo	0-30 mm	
Máxima aceleración	1,5 G	
Máxima velocidad de desplazamiento	150 m/min - 130 r/min	
Dimensiones de corte de tubo redondo	∅ 8 – 120 mm	
Dimensiones de corte de tubo cuadrado	8 x 8 - 120 x 120 mm	
Precisión de posicionamiento Ejes X/Y	± 0,05 mm/m	
Precisión de reposicionamiento Ejes X/Y	± 0,05 mm	
Peso máximo de un tubo	80 Kg	

SERIE R2

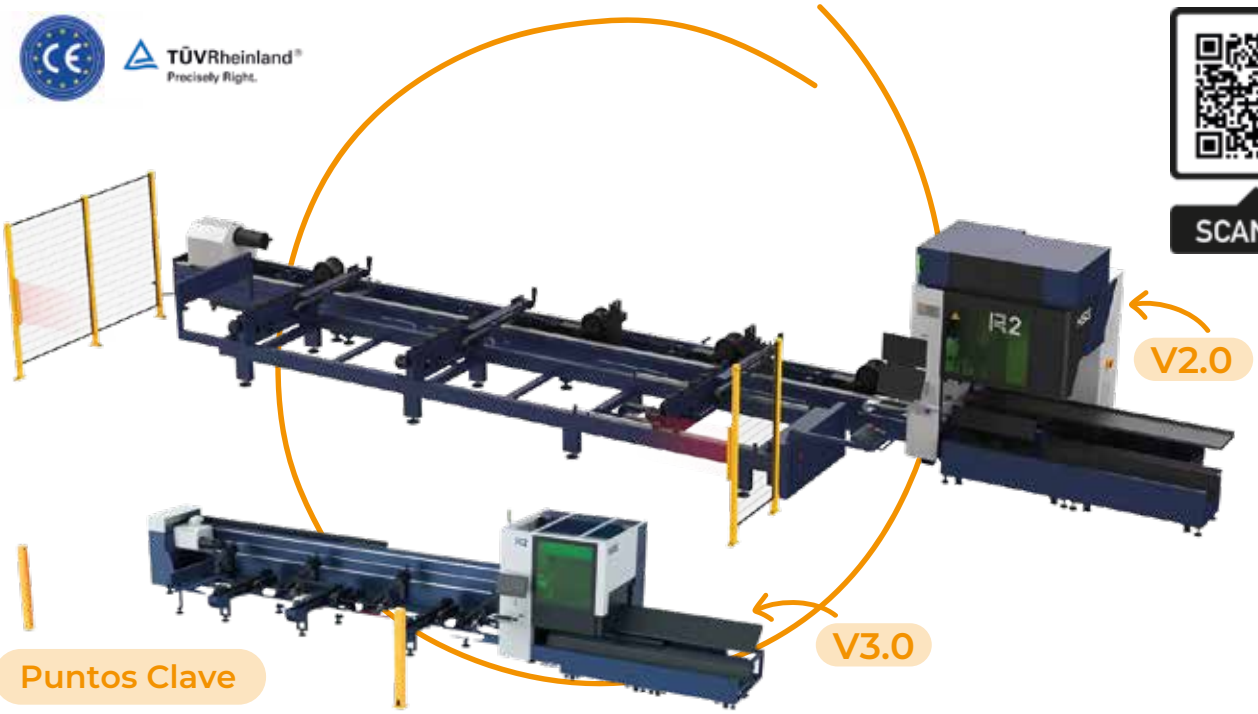
ferpalaser

HSG

Láser de fibra para tubos de medio formato
con eficiencia en costes

TÜVRheinland®
Precisely Right.

SCAN ME



Puntos Clave

- **Doble Mandril neumático de gran capacidad**, que garantizan sujeción firme y estable durante el corte.
- **Diseñada para el corte de tubos de** múltiples formas y tamaños tipos, adaptándose a diversas aplicaciones.
- **Alta precisión de corte**, minimizando el riesgo de quemaduras en el material.
- **Sistemas de carga y descarga**, automáticos o semiautomáticos, para la optimización de tiempos según las necesidades de producción.
- **Transmisión de alta precisión**, que mejora la calidad y consistencia del corte.
- **Cabezal para corte de bisel 0-45° (3D)**, optimizando los procesos posteriores (opcional).
- Detección de cordones de soldadura por **sistema de visión artificial** (opcional).
- **Software de anidamiento 3D integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que garantiza mayor velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos	
Modelo	R2 V2.0	R2 V3.0
Longitud máxima de tubo	6500 mm	
Potencia laser	3-6kW	
Retal mínimo de tubo	85 mm	
Máxima aceleración	2 G	
Máxima velocidad de desplazamiento	120 m/min - 110 r/min	
Dimensiones de corte de tubo redondo	∅ 12 – 240 mm	
Dimensiones de corte de tubo cuadrado	12 x 12 - 240 x 240 mm	
Precisión de posicionamiento Ejes X/Y	± 0,05 mm/m	
Precisión de reposicionamiento Ejes X/Y	± 0,05 mm	
Peso máximo de un tubo	300 Kg	

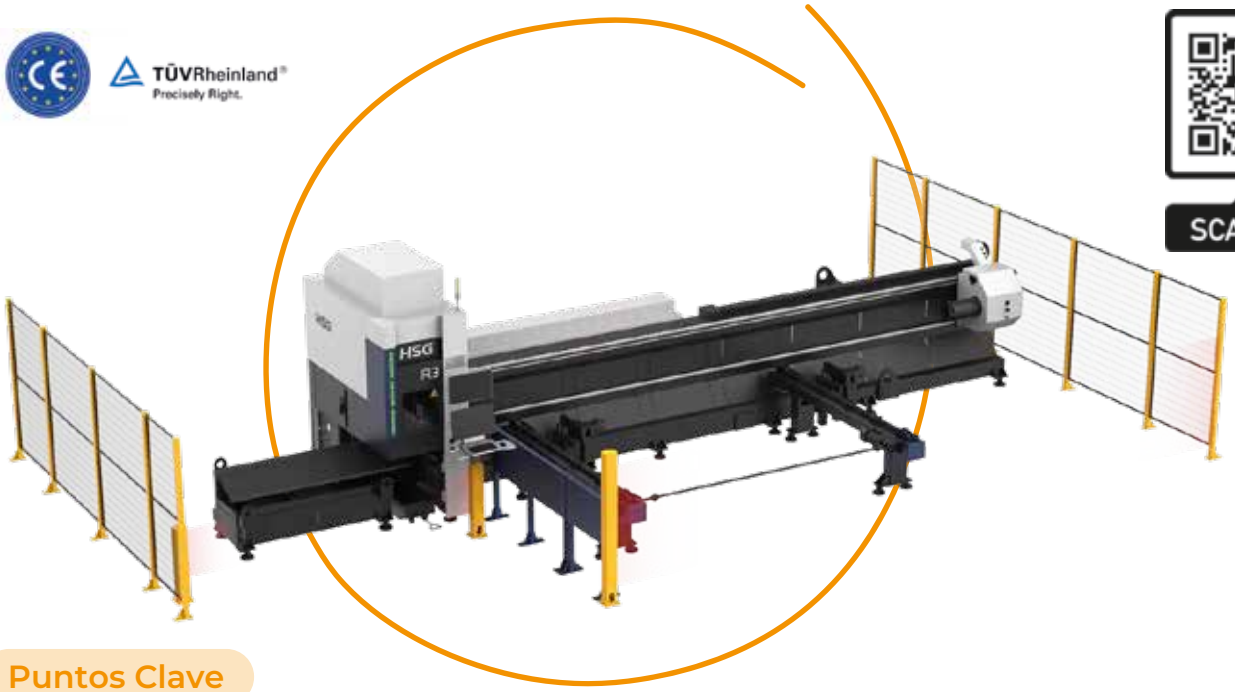
SERIE R3

Láser de fibra para tubos de medio formato
con eficiencia en costes

ferpalaser

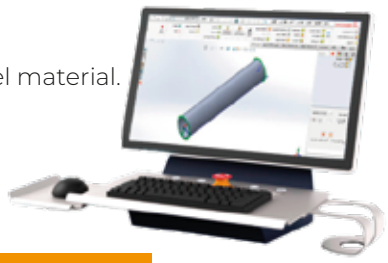
HSG

SCAN ME



Puntos Clave

- **Doble Mandril neumático de gran capacidad**, que garantizan sujeción firme y estable durante el corte.
- **Diseñada para el corte de tubos de** múltiples formas y tamaños tipos, adaptándose a diversas aplicaciones.
- **Alta precisión de corte**, minimizando el riesgo de quemaduras en el material.
- **Sistemas de carga y descarga**, automáticos o semiautomáticos, para la optimización de tiempos según las necesidades de producción.
- **Transmisión de alta precisión**, que mejora la calidad y consistencia del corte.
- **Cabezal para corte de bisel 0-45° (3D)**, optimizando los procesos posteriores (opcional).
- Detección de cordones de soldadura por **sistema de visión artificial** (opcional).
- **Software de anidamiento 3D integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que garantiza mayor velocidad y precisión en los procesos.



Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos
Modelo	**R3**
Longitud máxima de tubo	6500 mm / 12000 mm
Potencia laser	3-20kW
Retal mínimo de tubo	85 mm
Máxima aceleración	0,8 G
Máxima velocidad de desplazamiento	80 m/min - 80 r/min
Dimensiones de corte de tubo redondo	∅ 40 – 350 mm
Dimensiones de corte de tubo cuadrado	40 x 40 - 350 x 350 mm
Precisión de posicionamiento Ejes X/Y	± 0,03 mm/m
Precisión de reposicionamiento Ejes X/Y	± 0,03 mm
Peso máximo de un tubo	600 Kg / 1200 Kg

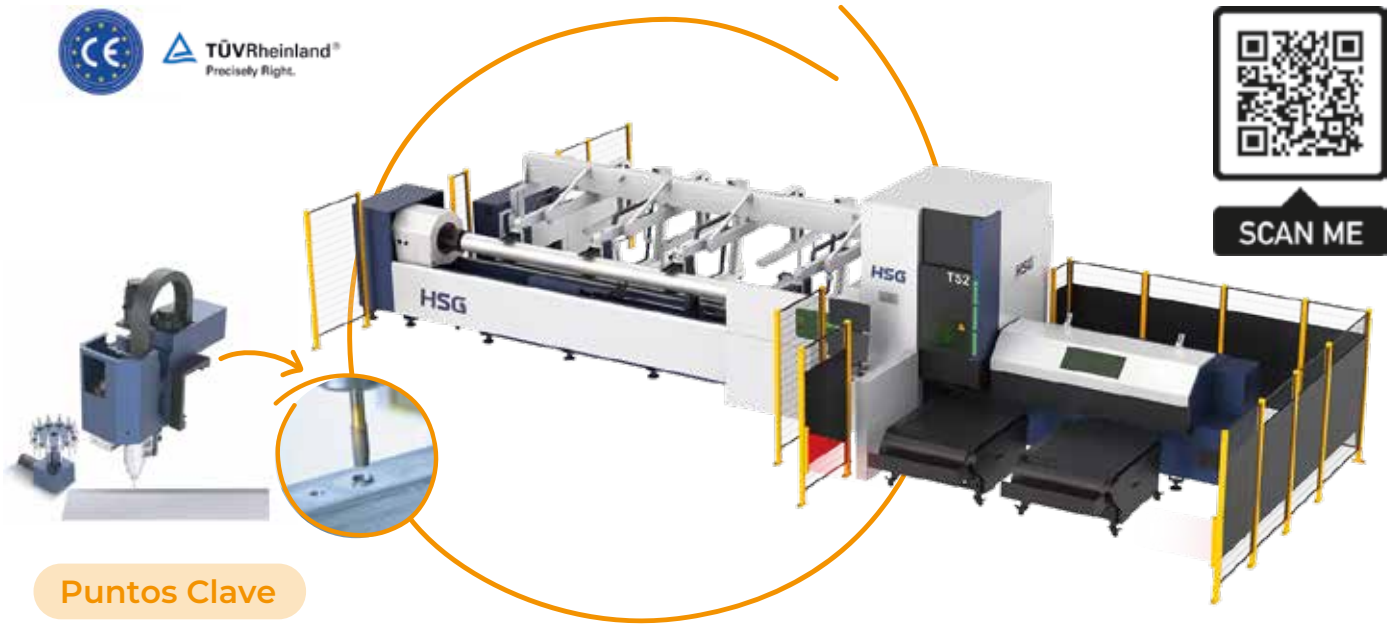
SERIE TS2

Tecnología, precisión y versatilidad

ferpalaser

HSG

SCAN ME



Puntos Clave

- **Doble mandril inteligente digital de gran capacidad**, que garantizan sujeción firme y estable durante el corte, con aspiración de partículas integrado.
- **Diseñada para el corte de tubos de** múltiples formas y tamaños tipos, adaptándose a diversas aplicaciones.
- **Alta precisión de corte**, minimizando el riesgo de quemaduras en el material.
- **Sistemas de carga y descarga**, automáticos o semiautomáticos, para la optimización de tiempos según las necesidades de producción.
- **Transmisión de alta precisión**, que mejora la calidad y consistencia del corte.
- Detección de cordones de soldadura por **sistema de visión artificial** (opcional).
- **Cabezal HSG-LA4 para corte de bisel 0-45° (3D)**, optimizando los procesos posteriores (opcional).
- **Software de anidamiento 3D integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que garantiza mayor velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

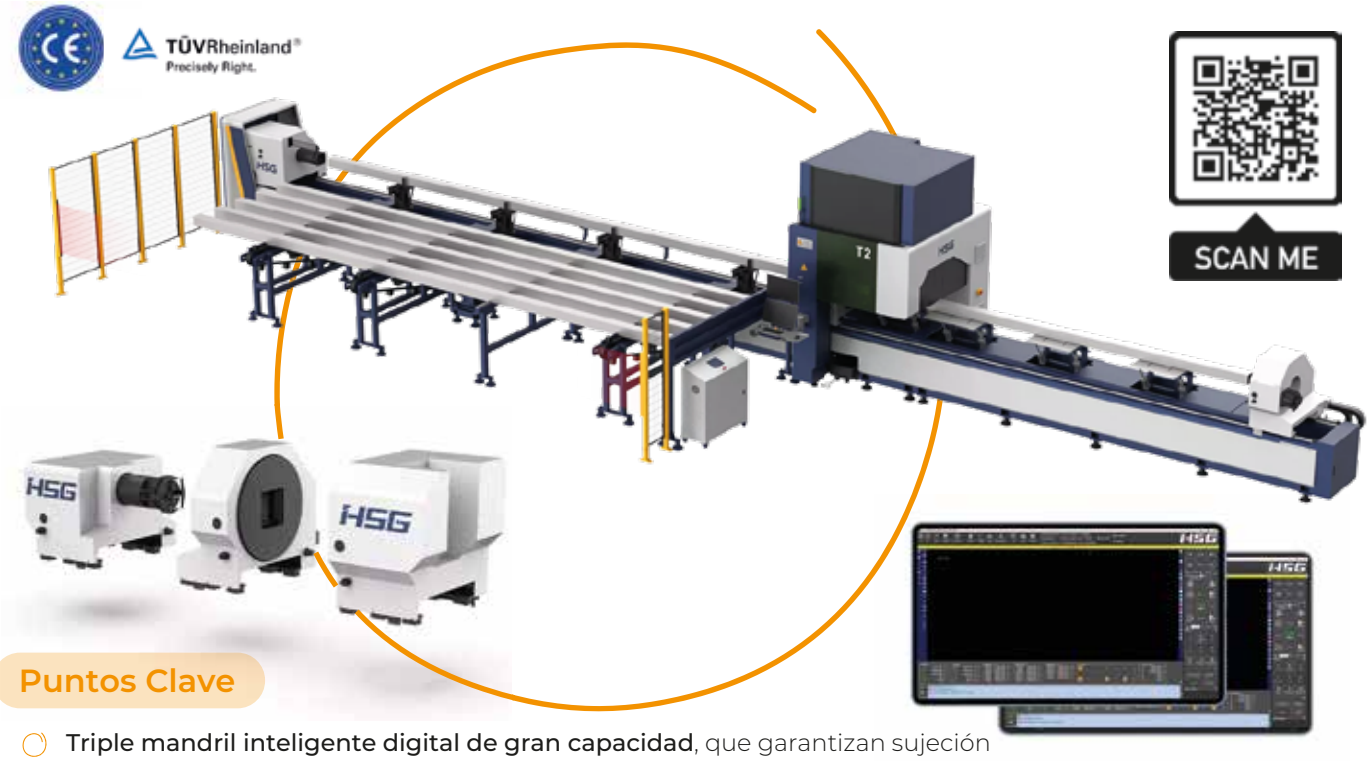
Funciones	Parámetros Técnicos
Modelo	**TS2**
Longitud máxima de tubo	6500 mm / 9200 mm
Potencia laser	3-6kW
Retal mínimo de tubo	85 mm
Máxima aceleración	1,4 G
Máxima velocidad de desplazamiento	140 m/min - 140 r/min
Dimensiones de corte de tubo redondo	∅ 12 – 273 mm
Dimensiones de corte de tubo cuadrado	12 x 12 - 220 x 220 mm
Precisión de posicionamiento Ejes X/Y	± 0,03 mm/m
Precisión de reposicionamiento Ejes X/Y	± 0,03 mm
Peso máximo de un tubo	300 Kg

SERIE T

Tecnología láser de retal cero

ferpalaser

HSG



Puntos Clave

- **Triple mandril inteligente digital de gran capacidad**, que garantizan sujeción firme y estable durante el corte, permitiendo la descarga de hasta 6000 mm de longitud con retal cero.
- **Diseñada para el corte de tubos de** múltiples formas y tamaños tipos, adaptándose a diversas aplicaciones.
- **Alta precisión de corte**, minimizando el riesgo de quemaduras en el material.
- **Sistemas de carga y descarga**, automáticos o semiautomáticos, para la optimización de tiempos según las necesidades de producción.
- **Transmisión de alta precisión**, que mejora la calidad y consistencia del corte.
- Detección de cordones de soldadura por **sistema de visión artificial** (opcional).
- **Cabezal para corte de bisel 0-45° (3D)**, optimizando los procesos posteriores (opcional).
- **Software de anidamiento 3D integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que garantiza mayor velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos	
Modelo	T2	T3
Longitud máxima de tubo	7060 mm / 9060 mm	9060 mm / 9890 mm
Potencia laser	3-6kW	
Retal mínimo de tubo	0 mm *Según diseño	
Máxima aceleración	1,0 G	0,8 G
Máxima velocidad de desplazamiento	100 m/min - 100 r/min	80 m/min - 80 r/min
Dimensiones de corte de tubo redondo	∅ 20 – 240 mm	∅ 40 – 350 mm
Dimensiones de corte de tubo cuadrado	20 x 20 - 240 x 240 mm	40 x 40 - 350 x 350 mm
Precisión de posicionamiento Ejes X/Y	± 0,03 mm/m	
Precisión de reposicionamiento Ejes X/Y	± 0,03 mm	
Peso máximo de un tubo	300 Kg	600 Kg

SERIE TX

Tecnología de retal cero 3 + 1

ferpalaser

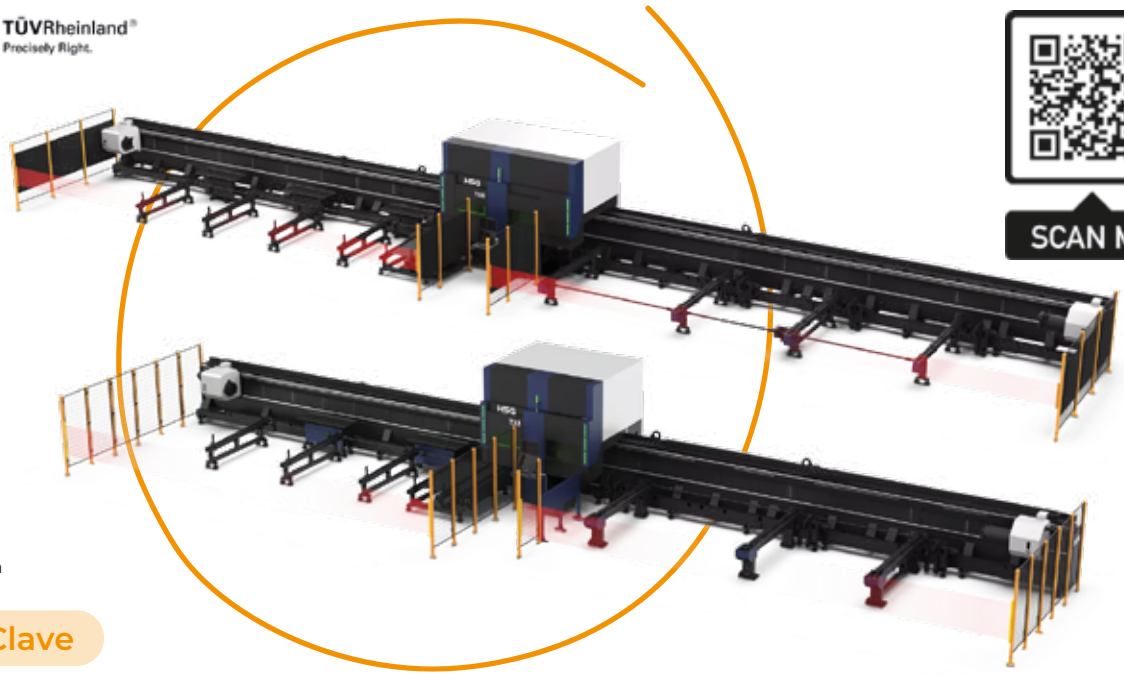
HSG

TÜVRheinland® Precisely Right.

Sistema libre de humos

Bajo nivel de ruido

Componentes de alta duración



SCAN ME

Puntos Clave

- **Cuatro mandriles inteligentes digital de gran capacidad**, que garantizan sujeción firme y estable durante el corte, permitiendo la descarga de hasta 12000 mm de longitud con retal cero.
- **Diseñada para el corte de tubos de** múltiples formas y tamaños tipos, adaptándose a diversas aplicaciones.
- **Alta precisión de corte**, minimizando el riesgo de quemaduras en el material.
- **Sistemas de carga y descarga**, automáticos o semiautomáticos, para la optimización de tiempos según las necesidades de producción.
- **Transmisión de alta precisión**, que mejora la calidad y consistencia del corte.
- Detección de cordones de soldadura por **sistema de visión artificial** (opcional).
- **Cabezal para corte de bisel 0-45° (3D)**, optimizando los procesos posteriores (opcional).
- **Software de anidamiento 3D integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que garantiza mayor velocidad y precisión en los procesos.

3 + 1

Características Técnicas

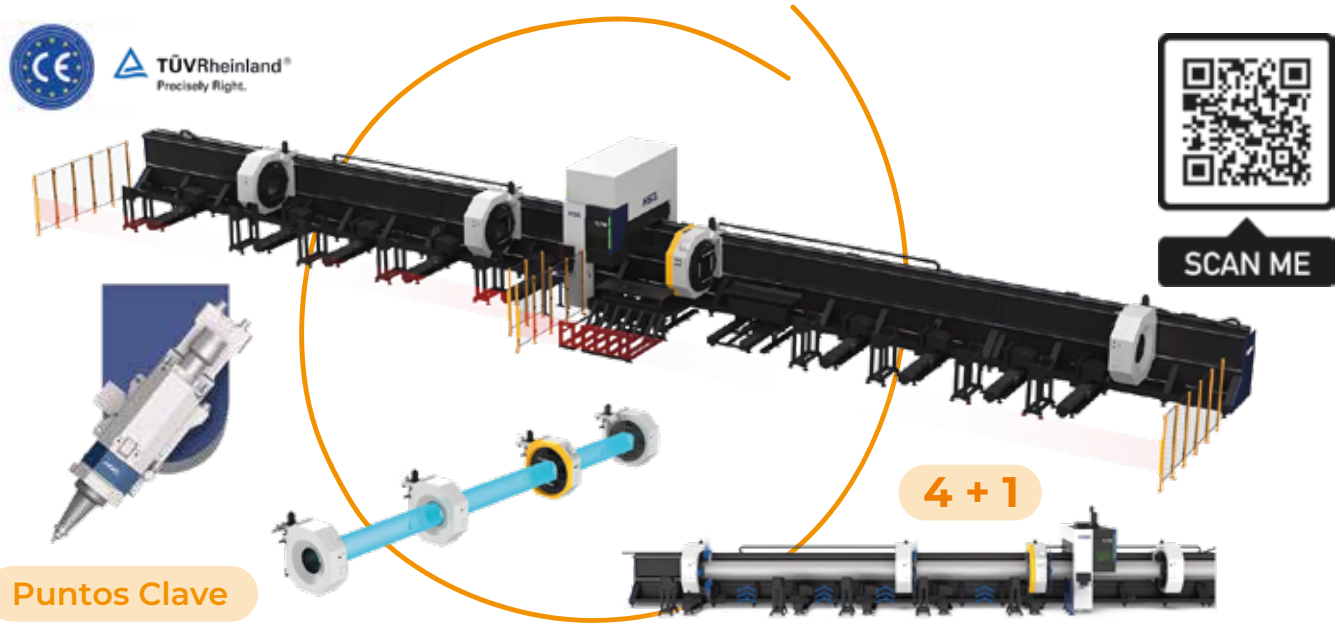
Funciones	Parámetros Técnicos	
Modelo	TX3	TX5
Longitud máxima de tubo	9000 mm / 12000 mm	12000 mm
Potencia laser	6-20kW	
Retal mínimo de tubo	0 mm *Según diseño	
Máxima aceleración	0,8 G	0,3 G
Máxima velocidad de desplazamiento	80 m/min - 80 r/min	40 m/min - 60 r/min
Dimensiones de corte de tubo redondo	∅ 40 – 350 mm	∅ 50 – 500 mm
Dimensiones de corte de tubo cuadrado	40 x 40 - 350 x 350 mm	40 x 40 - 500 x 500 mm
Precisión de posicionamiento Ejes X/Y	± 0,05 mm/m	
Precisión de reposicionamiento Ejes X/Y	± 0,05 mm	
Peso máximo de un tubo	1200 Kg	2000 Kg

SERIE TLS

Tecnología de retal cero 4 + 1 para tubos pesados

ferpalaser

HSG



Puntos Clave

- **Cuatro mandriles inteligentes digitales de gran capacidad**, que garantizan sujeción firme y estable durante el corte, permitiendo la descarga de hasta 16000 mm de longitud con retal cero.
- **Diseñada para el corte de tubos de** múltiples formas y tamaños tipos, adaptándose a diversas aplicaciones.
- **Alta precisión de corte**, minimizando el riesgo de quemaduras en el material.
- **Sistemas de carga y descarga**, automáticos o semiautomáticos, para la optimización de tiempos según las necesidades de producción.
- **Transmisión de alta precisión**, que mejora la calidad y consistencia del corte.
- Detección de cordones de soldadura por **sistema de visión artificial** (opcional).
- **Cabezal para corte de bisel 0-45° (3D)**, optimizando los procesos posteriores (opcional).
- **Software de anidamiento 3D integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que garantiza mayor velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos
Modelo	**TLS 730**
Longitud máxima de tubo	12000 mm / 16000 mm
Potencia laser	12-20kW
Retal mínimo de tubo	0 mm *Según diseño
Máxima aceleración	0,2 G
Máxima velocidad de desplazamiento	40 m/min - 40 r/min
Dimensiones de corte de tubo redondo	∅ 120 – 715 mm
Dimensiones de corte de tubo cuadrado	120 x 120 - 500 x 500 mm
Precisión de posicionamiento Ejes X/Y	± 0,1 mm/m
Precisión de reposicionamiento Ejes X/Y	± 0,1 mm
Peso máximo de un tubo	4000 Kg

GXE Combi

Tecnología láser combinada para chapa y tubo

ferpalaser

HSG

SCAN ME

Puntos Clave

- **Doble mandril neumático** que garantiza una sujeción firme y precisa del tubo durante el corte.
- **Sistema de carga y descarga con doble mesa extraíble**, optimizando el flujo de trabajo y reduciendo tiempos muertos.
- **Software de anidamiento integrado**, que maximiza el aprovechamiento del material.
- **Sistema EtherCAT**, que garantiza mayor velocidad y precisión en los procesos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros Técnicos
Modelo	GXE
Longitud máxima de tubo	3048 x 1524 mm
Potencia laser	3-6kW
Máxima aceleración	0,5 G
Máxima velocidad de desplazamiento	60 m/min
Dimensiones de corte de tubo redondo	∅ 20 – 210 mm
Dimensiones de corte de tubo cuadrado	20 x 20 - 150 x 150 mm
Precisión de posicionamiento Ejes X/Y	± 0,03 mm/m
Precisión de reposicionamiento Ejes X/Y	± 0,03 mm

ferpalaser

Empresa asociada a
grupoferpa
Desde 1993

Web

YouTube

www.ferpa-laser.com
info@grupo-ferpa.com
Tel. (+34) 936 359 130
C/ Dels Àngels - s/n - Nave 2
08758 - Cervelló - Barcelona - España